



Informe nº: 08768 E

Peticionario: **PAIGUM S.A.**
Avenida Cova Solera, 16
Polígono Industrial Cova Solera
08191 RUBÍ (Barcelona)

Muestras recibidas: Tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor revestidas por una sola cara y referenciadas "Paigum. Poliuretano 1C. Pintura 100 % sólidos. Decopur". -----

Fecha de recepción: 10 de junio de 2013

Fecha de solicitud: 10 de junio de 2013

Referencia: 0876820798

Objeto de la petición: Realización de ensayos para la determinación de la resistencia a la abrasión (método Taber) según norma UNE 48250, en la muestra entregada. -----



LABORATORIO AUTORIZADO POR LA DIRECCIÓN GENERAL DE CONTROL Y ANÁLISIS DE CALIDAD DEL MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO (R. DECRETO 2.924/1981 Y ORDEN Mº SANIDAD Y CONSUMO 6 OCTUBRE 82) PARA ANÁLISIS DE MATERIALES POLIMÉRICOS, MIGRACIONES Y CESIONES EN PRODUCTOS ALIMENTICIOS.



De la firma **PAIGUM, S.A.**, se han recibido tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, revestidas por una sola cara y referenciadas “Paigum. Poliuretano 1C. Pintura 100 % sólidos. Decopur”, para realizar ensayos de resistencia a la abrasión (método Taber), según norma UNE 48250.

Realizados los ensayos solicitados por el peticionario en las muestras recibidas a tal fin, se han obtenido los siguientes resultados:

DESCRIPCIÓN Y PREPARACIÓN DE LAS MUESTRAS

Para el ensayo de resistencia a la abrasión se han utilizado dos de las tres probetas de acero recibidas, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, realizándose previamente al ensayo un orificio central de 6 mm de diámetro en cada una de ellas. Se identifican como “1” y “2”.

DETERMINACIÓN DEL ESPESOR DEL SISTEMA.

Método

Se ha determinado el espesor de película seca del sistema de pintura aplicado en las muestras entregadas y posteriormente sometidas a ensayo de resistencia a la abrasión, según norma UNE-EN ISO 2808 método 7C, mediante sonda de inducción magnética.

Resultados

Las mediciones del espesor están expresadas en micrómetros (μm).

Valores obtenidos:

Probeta	Valor medio	Desviación estándar	Valor máximo	Valor mínimo	Mediciones
1	117	10	131	105	6
2	128	6	137	121	6



DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Método

Los ensayos se han efectuado según norma UNE 48250, utilizando ruedas abrasivas CS-17, una carga de 1000 g y realizando 500 y 1000 ciclos.

Los ensayos se han realizado en las dos de las tres probetas recibidas.

Resultados

500 ciclos

Muestra	Pérdida de peso (mg) (500 ciclos)	Valor medio pérdida de peso (mg) (500 ciclos)
"Paigum. Poliuretano 1C. Pintura 100 % sólidos. Decopur"		
Placa 1	19,3	21,5 (s=3)
Placa 2	23,6	

1000 ciclos

Muestra	Pérdida de peso (mg) (1000 ciclos)	Valor medio pérdida de peso (mg) (1000 ciclos)
"Paigum. Poliuretano 1C. Pintura 100 % sólidos. Decopur"		
Placa 1	40,2	40,7 (s=0,7)
Placa 2	41,2	



Informe nº 08768 E

Página nº 4 / 4

Fecha de realización de los ensayos: 10.06.13

Este informe consta de cuatro páginas debidamente numeradas

Los ensayos y comprobaciones realizados se refieren única y exclusivamente a los obtenidos con las muestras entregadas y no otras, y se han efectuado e interpretado según el leal saber y entender del abajo firmante.

Sant Joan Despí (Barcelona), a 4 de junio de 2013
OtecRiera
Joaquín Riera Tuebols, S.A.



O. Gausa
Técnico de Laboratorio

J. Teixidó
Director Técnico