



Informe nº: 08768 A

Peticionario: **PAIGUM S.A.**
Avenida Cova Solera, 16
Polígono Industrial Cova Solera
08191 RUBÍ (Barcelona)

Muestras recibidas: Tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor revestidas por una sola cara y referenciadas "Paigum Poliuretano 1C. Pintura con disolvente". -

Fecha de recepción: 29 de mayo de 2013

Fecha de solicitud: 29 de mayo de 2013

Referencia: 0876820783

Objeto de la petición: Realización de ensayos para la determinación de la resistencia a la abrasión (método Taber) según norma UNE 48250, en la muestra entregada. -----



LABORATORIO AUTORIZADO POR LA DIRECCIÓN GENERAL DE CONTROL Y ANÁLISIS DE CALIDAD DEL MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO (R. DECRETO 2.924/1981 Y ORDEN Mº SANIDAD Y CONSUMO 6 OCTUBRE 82) PARA ANÁLISIS DE MATERIALES POLIMÉRICOS, MIGRACIONES Y CESIONES EN PRODUCTOS ALIMENTICIOS.



De la firma **PAIGUM, S.A.**, se han recibido tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, revestidas por una sola cara y referenciadas “Paigum Poliuretano 1C. Pintura con disolvente”, para realizar ensayos de resistencia a la abrasión (método Taber), según norma UNE 48250.

Realizados los ensayos solicitados por el peticionario en las muestras recibidas a tal fin, se han obtenido los siguientes resultados:

DESCRIPCIÓN Y PREPARACIÓN DE LAS MUESTRAS

Para el ensayo de resistencia a la abrasión se han utilizado dos de las tres las probetas de acero recibidas, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, realizándose previamente al ensayo un orificio central de 6 mm de diámetro en cada una de ellas. Se identifican como “1” y “2”.

DETERMINACIÓN DEL ESPESOR DEL SISTEMA.

Método

Se ha determinado el espesor de película seca del sistema de pintura aplicado en las muestras entregadas, según norma UNE-EN ISO 2808 método 7C, mediante sonda de inducción magnética.

Resultados

Las mediciones del espesor están expresadas en micrómetros (μm).

Valores obtenidos:

Probeta	Valor medio	Desviación estándar	Valor máximo	Valor mínimo	Mediciones
1	67	6	74	57	6
2	55	3	59	51	6



DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Método

Los ensayos se han efectuado según norma UNE 48250, utilizando ruedas abrasivas CS-17, una carga de 1000 g y realizando 500 y 1000 ciclos.

Los ensayos se han realizado en dos de las tres probetas recibidas.

Resultados

500 ciclos

Muestra	Pérdida de peso (mg) (500 ciclos)	Valor medio pérdida de peso (mg) (500 ciclos)
"Paigum Poliuretano 1C. Pintura con disolvente"		
Placa 1	30,4	26,4 (s=5)
Placa 2	23,0	

1000 ciclos

Muestra	Pérdida de peso (mg) (1000 ciclos)	Valor medio pérdida de peso (mg) (1000 ciclos)
"Paigum Poliuretano 1C. Pintura con disolvente"		
Placa 1	52,0	49,6 (s=2)
Placa 2	47,1	

OtecRiera



LABORATORIO

Informe nº 08768 A

Página nº 4 / 4

Fechas de realización de los ensayos: Del 3.06.13 al 4.06.13
Este informe consta de cuatro páginas debidamente numeradas

Joaquín Riera Tuebols, S.A. Registro Mercantil de Barcelona, tomo 9.918 sección 2 Folio 021 Hoja Nº 114.364 Inscripción 1ª fecha 09.11.88 C.I.F. A 66661606

Los ensayos y comprobaciones realizados se refieren única y exclusivamente a los obtenidos con las muestras entregadas y no otras, y se han efectuado e interpretado según el leal saber y entender del abajo firmante.

Sant Joan Despí (Barcelona), a 4 de junio de 2013
OtecRiera
Joaquín Riera Tuebols, S.A.



O. Gausa
Técnico de Laboratorio

J. Teixidó
Director Técnico