



Informe nº: 08768 B

Peticionario: **PAIGUM S.A.**
Avenida Cova Solera, 16
Polígono Industrial Cova Solera
08191 RUBÍ (Barcelona)

Muestras recibidas: Tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor revestidas por una sola cara y referenciadas "Paigum. Pintura epoxi al agua 2C". -----

Fecha de recepción: 29 de mayo de 2013

Fecha de solicitud: 29 de mayo de 2013

Referencia: 0876820784

Objeto de la petición: Realización de ensayos para la determinación de la resistencia a la abrasión (método Taber) según norma UNE 48250, en la muestra entregada. -----



LABORATORIO AUTORIZADO POR LA DIRECCIÓN GENERAL DE CONTROL Y ANÁLISIS DE CALIDAD DEL MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO (R. DECRETO 2.924/1981 Y ORDEN Mº SANIDAD Y CONSUMO 6 OCTUBRE 82) PARA ANÁLISIS DE MATERIALES POLIMÉRICOS, MIGRACIONES Y CESIONES EN PRODUCTOS ALIMENTICIOS.



De la firma **PAIGUM, S.A.**, se han recibido tres probetas de acero, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, revestidas por una sola cara y referenciadas “Paigum. Pintura epoxi al agua 2C”, para realizar ensayos de resistencia a la abrasión (método Taber), según norma UNE 48250.

Realizados los ensayos solicitados por el peticionario en las muestras recibidas a tal fin, se han obtenido los siguientes resultados:

DESCRIPCIÓN Y PREPARACIÓN DE LAS MUESTRAS

Para el ensayo de resistencia a la abrasión se han utilizado dos de las tres probetas de acero recibidas, de dimensiones aproximadas 100 mm × 100 mm y 0,8 mm de espesor, realizándose previamente al ensayo un orificio central de 6 mm de diámetro en cada una de ellas. Se identifican como “1” y “2”.

DETERMINACIÓN DEL ESPESOR DEL SISTEMA.

Método

Se ha determinado el espesor de película seca del sistema de pintura aplicado en las muestras entregadas y posteriormente sometidas a ensayo de resistencia a la abrasión, según norma UNE-EN ISO 2808 método 7C, mediante sonda de inducción magnética.

Resultados

Las mediciones del espesor están expresadas en micrómetros (µm).

Valores obtenidos:

| Probeta | Valor medio | Desviación estándar | Valor máximo | Valor mínimo | Mediciones |
|---------|-------------|---------------------|--------------|--------------|------------|
| 1 | 80 | 6 | 87 | 73 | 6 |
| 2 | 84 | 5 | 90 | 78 | 6 |

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
Método

Los ensayos se han efectuado según norma UNE 48250, utilizando ruedas abrasivas CS-17, una carga de 1000 g y realizando 500 y 1000 ciclos.

Los ensayos se han realizado en dos de las tres probetas recibidas.

Resultados
500 ciclos

| Muestra | Pérdida de peso (mg) (500 ciclos) | Valor medio pérdida de peso (mg) (500 ciclos) |
|------------------------------------|--------------------------------------|--|
| "Paigum. Pintura epoxi al agua 2C" | | |
| Placa 1 | 45,3 | 47,1 (s=2) |
| Placa 2 | 48,8 | |

1000 ciclos

| Muestra | Pérdida de peso (mg) (1000 ciclos) | Valor medio pérdida de peso (mg) (1000 ciclos) |
|------------------------------------|---------------------------------------|---|
| "Paigum. Pintura epoxi al agua 2C" | | |
| Placa 1 | 89,2 | 90,7 (s=2) |
| Placa 2 | 92,1 | |



Informe nº 08768 B

Página nº 4 / 4

Fechas de realización de los ensayos: Del 3.06.13 al 4.06.13
Este informe consta de cuatro páginas debidamente numeradas

Los ensayos y comprobaciones realizados se refieren única y exclusivamente a los obtenidos con las muestras entregadas y no otras, y se han efectuado e interpretado según el leal saber y entender del abajo firmante.

Sant Joan Despí (Barcelona), a 4 de junio de 2013
OtecRiera
Joaquín Riera Tuebols, S.A.



O. Gausa
Técnico de Laboratorio

J. Teixidó
Director Técnico